

REVESTIMENTOS **INDUSTRIAIS**



**A EMPRESA LÍDER
DE GESTÃO DE INTEGRIDADE DOS ATIVOS & SOLUÇÕES INDUSTRIAIS
NA ÁFRICA**

MISSÃO

A missão da **DGC AFRICA** é concentrar-se em ajudar os nossos clientes industriais a otimizar os seus custos de manutenção e melhorar o desempenho da fábrica, fornecendo soluções inovadoras juntamente com as nossas tecnologias líderes de mercado para melhorar a vida útil dos seus ativos operacionais.



FINALIDADE

Ajudamos os nossos clientes industriais a otimizar os seus custos de manutenção e melhorar o desempenho da fábrica, fornecendo soluções inovadoras para melhorar a vida útil dos seus ativos operacionais.

**DGC AFRICA CENTRA-SE NO CLIENTE
COM A ADOÇÃO DA NOSSA**

**"SOLUÇÃO ÚNICA PERSONALIZADA",
PARA O GRUPO TODO, APOIADA PELA NOSSA GAMA DE SERVIÇOS
NICHOS DE ALTA QUALIDADE, COM A NOSSA PERÍCIA TÉCNICA,
ENTREGA E ATENDIMENTO AO CLIENTE SUPERIORES.**

110 ANOS DE ACTIVIDADE

DGC AFRICA É UM MEMBRO DO GRUPO DE EMPRESAS DICKINSON

2020 é um marco para o Grupo de Empresas Dickinson, porque a empresa celebrou o seu 110º aniversário, tendo sido fundada em 1910.

Em 1928, a empresa realizou as obras de instalação refratária para um dos primeiros altos-fornos construídos na África do Sul. Isso foi o início das atividades de serviços industriais da empresa. Ao longo dos anos, Neville diversificou a empresa para fornecer uma vasta gama de produtos e serviços especializados às indústrias consumidoras de refratários.

A visão da empresa é ser reconhecida como uma empresa mundial líder em gestão de integridade dos ativos e soluções industriais, baseada no fornecimento de soluções inovadoras e tecnologias líderes de mercado, ao mesmo tempo continuando a nossa liderança em regiões geográficas selecionadas.



APOSTA ESTRATÉGICA DA DGC AFRICA

A **DGC AFRICA** tem mais de 50 anos de experiência na África; desde que a empresa participou nos anos sessenta num grande projeto para GECAMINES Sarl. na República Democrática do Congo. O foco da **DGC AFRICA** é o fornecimento da gama de serviços industriais especializados do Grupo às indústrias de mineração & minerais, fusão de metais, instalações de ácido sulfúrico, processamento de minerais, petróleo & gás, química & petroquímica e geração de energia em toda a África.



ESTRATÉGICA

A empresa está a aproveitar a sua presença dominante na África Austral, na Zâmbia, Namíbia e República Democrática do Congo, para expandir-se nos outros países anglófonos (Inglês), francófonos (Francês) e lusófonos (Português) em toda a África subsariana.

A GAMA DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS DA DGC AFRICA INCLUEM:

- Serviços de Fundição & Forno
- Aspiração Industrial
- Limpeza de Silo
- Manuseio de Catalisador
- Jateamento de Água HP & UHP
- Serviços de Instalação de Ácido Sulfúrico
- Proteção & Revestimentos contra Corrosão
- Revestimento Contra Ácido
- Reforçado Com Fibra de Vidro Sistemas Plásticos (PRF)
- Soluções de Proteção contra o Desgaste & Abrasão
- Projetos Mecânicos De Forno
- Fabricação E Soldagem
- Serviços de Recipiente Rotativo & Forno Rotativo
- Soluções de Usinagem No Local
- Serviços de Manutenção de Transportadora

Nos próximos anos, desejamos continuar a implementar esta estratégia, fortalecendo a nossa abordagem “**Centrada no Cliente**”, para melhorar as ligações com os nossos clientes, e continuar a desenvolver soluções de alto valor acrescentado em colaboração com os nossos clientes, a fim de prever as suas necessidades futuras.

Estamos ao serviço dos nossos clientes, o que é perfeitamente ilustrado pela nossa alteração de marca (rebranding) que envolve a integração completa de todas as nossas subsidiárias, e o slogan do Grupo de Empresas Dickinson “**Uma Solução Única Personalizada**”.

Trevor Dickinson
PRESIDENTE

REVESTIMENTOS INDUSTRIAIS

A **DGC AFRICA** fornece uma ampla gama de Revestimentos Industriais de classe mundial às indústrias de mineração, fusão de metais, processamento de minerais e refinação internacionalmente.

A empresa especializa-se no fornecimento e aplicação duma ampla gama de proteção contra corrosão, revestimentos resistentes ao ácido e sistemas de revestimentos para tijolo, com soluções resistentes ao desgaste e abrasão; oferecendo uma proteção superior para os ativos dos nossos clientes em termos de ataques de corrosão, produtos químicos e desgaste. A empresa tem como objetivo reduzir o tempo de paralisação e manutenção relacionado com corrosão e deterioração fornecendo especificações rigorosas, elevados padrões de qualidade, fabricação excepcional e inspeções contínuas.

A **DGC AFRICA** apenas aplica revestimentos, forros e soluções resistentes ao desgaste que foram comprovadas como bem sucedidas em vários ambientes de aplicação nas indústrias de mineração, agrícola, química, petroquímica, celulose & papel, alimentos & bebidas, imobiliária & construção, marinha, água residual, geração de energia e muitas outras.

A empresa oferece soluções com produtos que são tecnicamente apoiados e fabricados segundo as normas ISO 9001. Fornecemos soluções rentáveis às indústrias em todo o continente africano. A **DGC AFRICA** tem os recursos necessários, assim como as parcerias globais para oferecer uma gama completa de soluções resistentes à corrosão, ácido, desgaste & abrasão a todos os setores da indústria, independentemente do tamanho ou dificuldade do projeto.

A empresa fornece e aplica uma gama completa de produtos incluindo:

Poliuretanos Especializados

Epóxis, incluindo Novolac & Resinas fenólicas

Revestimentos de Zinco Orgânicos & Inorgânicos

Revestimentos Reforçados com Flocos de Vidro

Resinas Vinil éster & Poliéster

Tijolos, Betões, Argamassas & Caldas Resistentes ao Ácido

Tijolos, Azulejos, Moldes & Mangas em Carbono

Epóxis e Argamassas para Reparação de Betão

Sistemas de Plástico Reforçado com Fibra de Vidro (PRFV)

Soluções de Proteção contra o Desgaste & Abrasão

Os Revestimentos Industriais da DGC AFRICA são compostos por:

PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO / REVESTIMENTO CONTRA ÁCIDO / INSTALAÇÃO, GARANTIA DA QUALIDADE & INSPEÇÕES / MANUTENÇÃO / SISTEMAS DE PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO (PRFV) / SOLUTIONS DE PROTEÇÃO CONTRA O DESGATE & ABRASÃO

CO RRROSSÃO

PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO

A **DGC AFRICA** apenas especifica e utiliza a solução mais adequada, quer seja um sistema simples, duplo ou triplo. Sistemas de revestimento ricos em zinco, alcalinos, poliuretano ou epóxi são especificados de acordo com ISO 12944-5 o que garantirá que os requisitos de proteção contra corrosão necessários são satisfeitos, independentemente das condições ambientais. A empresa oferece soluções que cobrem a escala de corrosão ambiental completa desde C1 até CX conforme descrito em ISO 12944-5.





A empresa tem uma gama de sistemas de revestimento para proteção contra corrosão e ácido desde sistemas de revestimento PRF Novolac Epóxi, placas de resina até 9mm de espessura e tijolos e azulejos de ácido com espessura de 15, 25, 38, 51, 65 & 76mm. Garantindo que os tanques em aço e betão estão protegidos contra a corrosão para prolongar a esperança de vida da estrutura. Adequado para Refinarias de Metais Preciosos, Fábricas de fertilizantes, Fábricas de ácido, Fábricas de papel, Instalações de Processamento Químico e qualquer área exposta a produtos químicos.

Oferecemos também várias opções de cor alifática que fornecerão proteção para o sistema especificado quando exposto a condições UV extremas.

A **DGC AFRICA** percebe a importância dum sistema de revestimento bem preparado e aplicado devido às condições submersas às quais o revestimento será exposto. A preparação da superfície é essencial para assegurar o desempenho e a adesão ótimos do revestimento.

A empresa preparará e instalará o sistema de revestimento mais adequado à proteção contra corrosão, contra produtos químicos alcalinos ou ácidos, efluente ou simplesmente água potável mesmo quando exposto a temperaturas elevadas.



REVESTIMENTO CONTRA ÁCIDO

A corrosão ácida pode ser um tipo catastrófico de falha. Antes da instalação de sistemas resistentes ao ácido de alto desempenho, a **DGC AFRICA** assegurará que o substrato está suficientemente preparado e limpo, em particular se houve exposição prévia a ácidos; tais incidentes deixam depósitos de sal ácidos no substrato. A **DGC AFRICA** irá também efetuar quaisquer obras de reabilitação de betão para assegurar que qualquer betão danificado ou lascado é estruturalmente sólido antes de quaisquer instalações de revestimento contra ácido.

Dependendo dos requisitos específicos exigidos pelo local; tal como concentrações químicas, temperatura e exposição, a **DGC AFRICA** especificará e instalará um sistema de epóxi, vinil éster ou poliéster reforçado com flocos de vidro, aplicado líquido, resistente aos produtos químicos e de alto desempenho, ou tijolos e argamassa resistentes ao ácido.



INSTALAÇÃO & INSPEÇÕES DE GARANTIA DE QUALIDADE

Após a fabricação de sistemas de revestimento de alta qualidade, a última variável na utilidade do produto é a aplicação. Uma aplicação cuidadosa e adequada é chave para o sucesso de qualquer revestimento. Existem três elementos primordiais para proteções de revestimento eficazes: o material, a preparação de superfície e a aplicação. A finalidade da aplicação de revestimento é desenvolver uma camada protetora contínua e altamente aderente de material sobre o substrato com uma espessura relativamente constante e uniforme.

A **DGC AFRICA** usa o melhor método de aplicação possível para alcançar não só o melhor acabamento, mas também a formação de película mais precisa e consistente com base no material selecionado e na acessibilidade. A empresa monitora também as condições ambientais antes e durante todas as aplicações para garantir que nenhuma condição climática externa possa influenciar o endurecimento ou desempenho do sistema de revestimento que está a ser aplicado.

MANUTENÇÃO

Os sistemas de revestimento são a primeira linha de defesa na proteção de estruturas e tanques. A manutenção de sistemas de revestimento e forro é portanto de importância vital para garantir proteção adequada durante a vida útil pretendida. Uma inspeção eficaz durante a vida útil dum revestimento pode prolongar a vida útil muitas vezes introduzindo uma manutenção e reparação de revestimento antes de importantes falhas de revestimento ocorrerem.

A **DGC AFRICA** oferece um programa de manutenção completo, composto das seguintes estratégias chave:

- **Inspeção e avaliação de local.**
- **Monitoramento da condição**
- **Compilação de relatório e recomendações.**
- **Criação dum procedimento para obras de manutenção.**
- **Realização de testes de pré-qualificação para provar a metodologia & compatibilidade com os sistemas de revestimento existentes.**
- **Realização de obras de reparação necessárias para restabelecer a camada de revestimento protetora.**
- **Medidas da garantia da qualidade.**

SISTEMAS DE PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO (PRFV)

A **DGC AFRICA** fabrica a gama completa de produtos PRF incluindo; tubulação & bobinas, tanques & recipientes, canalização, depuradores, chaminés & forros de chaminé assim como produtos especializados e projetados pelo cliente. As indústrias servidas incluem - mineração & metais, química & petroquímica, petróleo & gás, celulose & papel, energia & dessulfuração de gases de combustão.



O Plástico Reforçado com Fibra de Vidro (PRFV) é um material composto feito de uma matriz polímero reforçado com fibras, normalmente fibras de vidro.

O polímero fornece excelente resistência química enquanto as fibras fornecem a integridade estrutural. Dependendo do tipo de resina e do rácio vidro / resina, as propriedades do material para a camada estrutural individual podem ser otimizadas em termos de resistência à corrosão e força física.

APLICAÇÕES

TUBULAÇÃO & BOBINAS - Os sistemas de tubulação de Plástico Reforçado com Fibra de Vidro (PRFV) para aplicações corrosivas é usado amplamente na indústria há mais de 50 anos. A tubulação de PRF tem uma resistência à corrosão superior quando comparado com tubulação metálica e pode ser mais económico do que as alternativas inoxidáveis, de titânio e ligas de níquel elevado. É por essa razão que indústrias tais como Celulose & Papel, Mineração, Processamento Químico, Água, Energia & DGC escolheram utilizar tubulação em PRF nos seus sistemas de processamento.

TANQUES & RECIPIENTES - Os tanques e recipientes em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro (PRFV), incluindo as componentes acessórias, podem ser fabricados em praticamente qualquer forma ou configuração, demonstrando a flexibilidade inerente aos compostos Plástico Reforçado com Fibra de Vidro. Os tanques em PRF são a sua reposta ambientalmente segura para processar e armazenar gases e líquidos corrosivos, quer abaixo ou acima do chão. Os tanques, recipientes e depuradores podem ser concebidos para manusear uma grande variedade de cargas hidrostáticas dinâmicas e ambientes químicos. Tais sistemas de processamento são também usados como absorvedores, desmistificadores, decapantes a ar e torres de lixívia.

CANALIZAÇÃO - Os canos em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro (PRF) são a resposta para encaminhar fumaças críticas dentro da sua instalação. Os sistemas de canos em PRF tem um longo histórico em indústrias tal como Energia, DGC, Metais e Mineração, Celulose & Papel, Processamento Químico e Controlo de Odores.

DEPURADORES - Os depuradores/absorvedores industriais, cubas e interiores de recipientes são fabricados usando PRF há muitos anos devido à resistência à corrosão e fiabilidade do Plástico Reforçado com Fibra de Vidro. Os depuradores e componentes de depurador em PRF são usados numa grande gama de indústrias incluindo Energia & Depurador, Metais & Mineração, Processamento Químico, Cimento, Descontaminação de Água e Controlo de Odores. Com uma seleção de material adequada, o PRF pode fornecer resistência a corrosão a longo prazo e baixos custos de manutenção em aplicações para as quais o aço carbono, aço inoxidável, aço inoxidável duplo, revestimentos, forros simplesmente não são uma solução de longo prazo. O material PRF é também uma solução mais económica para ligas com teor de níquel elevado em ambientes de depurador contendo elevadas concentrações de cloreto ou ácidos molhados.

CHAMINÉS & FORROS DE CHAMINÉ - Indústrias tal como Celulose & Papel, Metais & Mineração, Processamento Químico e Energia & DGC utilizam com sucesso Chaminés em PRF nos sistemas de processamento nos quais o PRF tem uma resistência superior à corrosão. Comparado com chaminés metálicas ou quando o PRF é mais económico do que as alternativas inoxidáveis, de titânio e ligas de níquel elevado.

PRODUTOS ESPECIALIZADOS & COM ENGENHARIA PERSONALIZADA - Os compostos em Plástico Reforçado com Fibra de Vidro prestam-se naturalmente aos requisitos únicos do cliente que não são satisfeitos por designs padrões, ferramentas existentes ou práticas de fabricação padrões.



SOLUÇÕES DE PROTEÇÃO CONTRA O DESGASTE & ABRASÃO

A gama completa de revestimentos industriais da **DGC AFRICA** inclui as soluções de proteção contra o desgaste da Kalenborn International, líderes ao nível mundial. Kalenborn, estabelecido há 100 anos, fornece proteção para as indústrias ambientais e pesadas com revestimentos resistentes ao desgaste que têm excelente resistência à abrasão e ao impacto. Kalenborn tem uma rede global de subsidiárias em todo o mundo - Alemanha, EUA, Canadá, Brasil, França, Polónia, Hungria, Singapura, Filipinas, Vietname e representação exclusiva em toda a África subsariana pela **DGC AFRICA**.

A empresa fornece design personalizado, fabricação, entrega e instalação dos seus materiais para resolver os problemas de abrasão, impacto e corrosão específicos aos clientes. Isto aplica-se em particular às instalações industriais que lidam com a transformação, assim como o transporte e armazenamento de matérias-primas, incluindo processamento de minérios, areia, escória, carvão ou materiais reciclados.

Kalenborn tem uma rica tradição caracterizada pela competência e experiência assim como produtos duráveis de qualidade. As nossas soluções de proteção contra o desgaste protegem as instalações e equipamento industriais contra o desgaste devido à abrasão e ao impacto. Na siderurgia e fábricas de cimento, nas centrais elétricas a carvão e instalações de reciclagem, na mineração e tecnologia ambiental, as nossas soluções garantem operações de produção contínuas.

PROTEÇÃO EFICAZ CONTRA O DESGASTE NUM PACOTE COMPLETO

Desde o desenvolvimento dos nossos materiais até ao revestimento de canos, instalações e equipamento, oferecemos uma gama completa de produtos e serviços, todos duma fonte única. Ao fazê-lo, a qualidade e durabilidade dos nossos produtos fica acima de todos os outros. Enquanto especialistas, começamos com a produção dos nossos materiais. Conhecemos as matérias primas e os processos de fabricação. Esse extenso conhecimento permite-nos garantir as características de qualidade dos nossos produtos em todas as alturas.

MINERAL DE BASALTO NATURAL PARA BASALTO FUNDIDO

No início dos anos 20, os trabalhos com basalto fundido da Kalenborn produziram com sucesso um material resistente ao desgaste feito de basalto pela primeira vez - um material agora conhecido em todo o mundo com o nome de marca **ABRESIST**. Os fornos modernos, nos quais a pedra é fundida a 1,250 °C, estão no centro das operações de produção. O basalto líquido é fundido em moldes e depois tratado termicamente num processo especial a fim de dar ao material à sua estrutura cristalina. Isso torna a pedra especialmente dura e forte. Juntamente com uma proteção muito boa contra o desgaste, **ABRESIST** fornece também uma superfície antifricção.



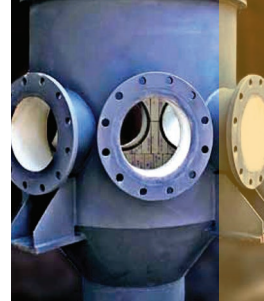
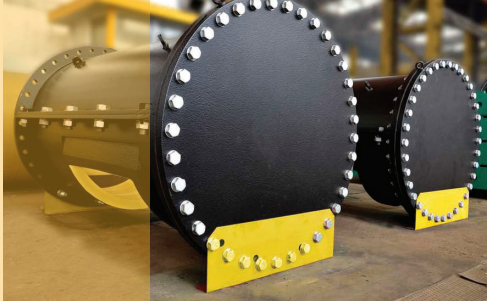
CERÂMICA DE MINERAL PARA CERÂMICA KALOCER



É uma cerâmica de alta alumina comprimida num molde e cozida a altas temperaturas. É adequada para aplicações sujeitas a desgaste extremo e temperaturas até 1,000°C. O coríndon de zircónio **KALCOR** está particularmente adaptado para uso em fundições. Em forma de placas, mosaicas, peças moldadas e cilindros ocos, os nossos materiais cerâmicos são instalados numa grande variedade de componentes de fábrica tal como tubulação, ciclones, peneiras e calhas. Isso garante a produção confiável de energia, matérias primas e outros produtos importantes que todos nós usamos na nossa vida de todos os dias.

METÁLICO DE SUCATA PARA METAL DURO

Para condições de operação especialmente difíceis, desenvolvemos ligas duras de fundição - tal como **KALCAST**, por exemplo. As componentes de liga, tal como cromo e carbono, garantem uma dureza especialmente alta e resistência à abrasão, enquanto o manganês fornece resistência ao impacto. Na nossa fundição, produzimos, cilindros, curvas de tubo e peças moldadas que pesam de 30 a 3,000 kg. O nosso material **KALMETALL**, a partir do qual fabricamos componentes que podem pesar tanto como várias toneladas, consiste em placas de aço blindadas com ligas de metais duros especiais. Excede a vida útil do aço comum várias vezes.



COMPOSTO DE MATERIAL DURO PARA COMPOSTO



Os nossos compostos duros combinam excelentes propriedades de proteção contra o desgaste com facilidade de uso. KALCRET tem materiais duros muito resistentes ao desgaste tal como bauxita ou coríndon permanentemente embutidos. A sua vantagem especial é a sua versatilidade. Os nossos empregados aplicam o material com uma espátula ou pulverizando-o para criar uma variedade muito grande de componentes precisas. KALPOXY é um composto ligado por resina epóxi, que pode ser rapidamente e eficazmente usado no revestimento sem soldadura de componentes de fábrica e equipamento e para reparações. O material pode ser usado em ambientes quimicamente agressivos.

PLÁSTICO DE POLÍMERO PARA PLÁSTICO DE ENGENHARIA

As placas feitas de termoplástico são a base do nosso material KALEN. Oferecem proteção contra o desgaste sem corrosão e antifricção para bunkers, silos, calhas e cochos. Com o seu peso especialmente leve e uma temperatura de funcionamento até 80°C, KALEN prova ser eficaz em todo o mundo há décadas. É instalado em betão ou aço usando um sistema de montagem, que desenvolvemos especificamente para esse fim. KALEA é um termoendurecível e é aplicado de forma extremamente rápida numa camada fina e lisa usando a tecnologia de pulverização Kalenborn. O material caracteriza-se por uma resistente ao desgaste excecional em condições de carregamento de impacto muito elevado e uma temperatura de funcionamento até 120°C.



MATERIAIS RESISTENTES AO DEGASTE

Produzimos os nossos materiais resistente ao desgaste nas nossas próprias fábricas e garantimos a sua qualidade com testes do material nos nossos laboratórios a fim de encontrar a solução perfeita para cada exigência do cliente. Um dos pré-requisitos para uma proteção contra o desgaste eficaz é também uma instalação profissional, que os nossos empregados efetuam com adesivos e fixações especiais.



O basalto fundido ABRESIST evita eficazmente desgaste abrasivo em componentes de fábrica tal como incrustações de calha, alimentadores de marga, tubulação de cinzas volantes em centrais elétricas a carvão, e bunkers de coque na indústria do ferro e do aço. O material cerâmico fundido KALCOR provou ser eficaz para revestir componentes de fábrica que estão sujeitas não só a abrasão extremamente elevada mas também a temperaturas altas, por exemplo em calhas para sinterização quente ou clínquer, em misturadores de asfalto e tubulação de gás quente. As cerâmicas de alta alumina KALOCER estão disponíveis em elementos moldados finos e lisos, e são particularmente adaptados para revestir pontos de transferência de correia transportadora, betoneiras ou ciclones na indústria alimentar.



Para o desgaste de alto impacto tipicamente presente em componentes tal como entradas de bunker, calhas em espiral e trituradores, recomendamos materiais metálicos tal como as placas blindadas feitas de fundição dura de KALMETALL e KALCAST. O composto duro KALCRET combina fácil manuseio com excelentes propriedades de proteção contra o desgaste em condições de carregamento a alta temperatura. Para revestir grandes superfícies - tal como as de separadores num moinho de cimento ou de coletores de poeira dum alto-forno num moinho de aço integrado - o material pode ser aplicado sem junções usando uma espátula ou pulverizando. Num prazo de 48 horas, a fábrica está pronta para operar de novo.

Requisitos muito diferentes surgem em condições de operação que exigem propriedades antifricção muito boas, por ex. em silos e bunkers. Tais aplicações não só usam KALEN, como material termoplástico com propriedades antifricção ideais, mas também o material mineral KALCERAM. Evitam que o material que está a ser transportado se acumule, dessa forma assegurando um fluxo de material ininterrompido. Para aplicar rapidamente uma camada fina sem junções em grandes superfícies ou tubos, Kalenborn oferece KALEA, uma material pulverizável com a sua própria tecnologia de aplicação.

SISTEMAS DE TUBULAÇÃO RESISTENTES AO DESGASTE

Tubos, cotovelos ou acessórios de tubulação são revestidos com materiais para os tornar resistentes ao desgaste. Os sistemas de tubulação hidráulicos e pneumáticos têm frequentemente de aguentar condições extremamente difíceis. Transportar materiais abrasivos tal como cinza, areia ou poeira de sinterização resulta em níveis elevados de tensão para a tubulação. A proteção contra o desgaste correta garante a continuidade do processo de produção.

Para proteger a tubulação contra o desgaste, desenvolvemos um padrão que usa revestimentos robustos para prolongar a vida útil das componentes sujeitas a tensão. As superfícies lisas dos materiais promovem boas características de fluxo. Isso reduz as perdas de pressão e diminui os custos em energia. No caso de tubulação pneumática, revestir os pontos mais sujeitos a tensão, tal com cotovelos, ramos ou transições, é muitas vezes suficiente para obter a proteção requerida.

Além disso, oferecemos um sistema inteligente para monitorar a proteção contra o desgaste. Comunica o fim da vida útil do material com antecedência e avisa o operador precocemente sobre a falha iminente numa tubulação. Isso evita a poluição ambiental e condições de operação perigosas.





A EMPRESA LÍDER
DE GESTÃO DE INTEGRIDADE DOS ATIVOS
& SOLUÇÕES INDUSTRIAIS
NA ÁFRICA

www.dgc-africa.com





OPERAÇÕES AFRICANAS

DGC ÁFRICA

T +260 (0) 96 676 1382 (Zâmbia)

E sales@dgc-africa.com

ESCRITÓRIOS:

Mufulira, Zâmbia

Lubumbashi, República Democrática do Congo

OPERAÇÕES SUL AFRICANAS

DICKINSON GROUP OF COMPANIES SEDE

T +27 (0) 16 421 3720

F +27 (0) 16 422 1038

E sales@dgrpint.com

10 Smuts Avenue, Vereeniging

P.O. Box 63, Vereeniging, África do Sul, 1930

OPERAÇÕES INTERNACIONAIS

DGC INTERNACIONAL LTD

T +230 403 2500

E sales@dgrpint.com

2nd Floor, The AXIS, 26 Bank Street, Cybercity, Ebene, 722201, Maurícia